



Comunità della  
VALLE DI SOLE

**Comunità della Valle di Sole** Provincia Autonoma di Trento  
via della Gana, 10 | 38027 **Malé** (TN) | tel. 0463 901029 | fax 0463 901985  
[ragioneria@comunitavalledisole.tn.it](mailto:ragioneria@comunitavalledisole.tn.it) | P.IVA 02192020226 | Cod. fisc. 92019720223

## **CONTO DEL BILANCIO - ESERCIZIO 2021**

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**

## ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione In cui la spesa è stata sostenuta                          | Importo della spesa |
|--------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Cesti prodotti tipici                | Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi sportivi             | 400,00              |
| Campanacci                           | Rappresentanza dell'Ente in occasione di mostre bovine               | 1.226,10            |
| Cesti prodotti tipici                | Rappresentanza dell'Ente in occasione di eventi sportivi             | 1.018,00            |
| Cesti prodotti tipici                | Riconoscimento dell'Ente ai comandanti dei Corpi dei VV.F. Volontari | 750,00              |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
|                                      |                                                                      |                     |
| <b>TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE</b>  |                                                                      | <b>3.394,10</b>     |

Malé, 9 marzo 2022

Il Segretario  
dott. Franco Battisti  
*F.to digitalmente*

L'organo di revisione economico finanziario  
dott. Enrico Caprio  
*F.to digitalmente*

Il Responsabile del Servizio finanziario  
Giorgio Silvestri  
*F.to digitalmente*